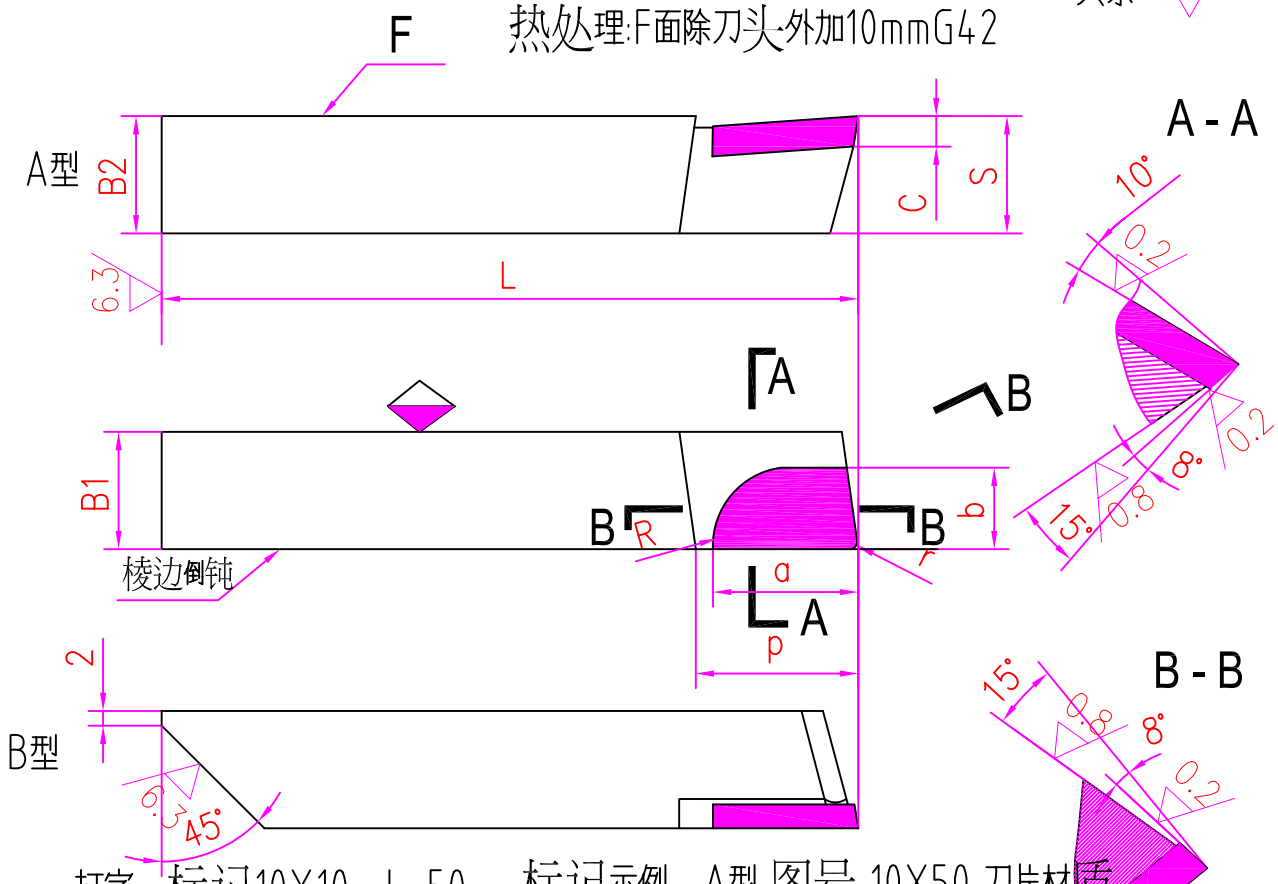
注:硬质合金刀片须在目录中注明

热处理:F面除刀头外加10mmG42

其余 1.6



打字: 标记10X10 L=50 标记示例 A型 图号 10X50 刀片材质

B型 图号 10X50 刀片材质

序号	公称 (B1xB2)db	偏差	L	p	a	b	c	R	r	S	硬质合金刀片号	备注
11												
10												
9												
8												
7												
6	20X20	-0.14	100	22	20	11	7	11	1	20	A320z	JD300粗镗(JD300)
5												
4												
3												
2												
1												

借通用件登?

描

校 描

底;

~ 字

日 期

??	?p	更改文件	~ 字	日期
? ?	陈汝红	?准查		
校		定		
核		批 准		
工?查		日 期	20130507	

90? 质合金镗刀

04.003.02.05.10.277

45+YG6

TC60-4-75A

7??	重 量	比 例
		1:1
共 ?	第 ?	

江苏江淮动力股份有限公司